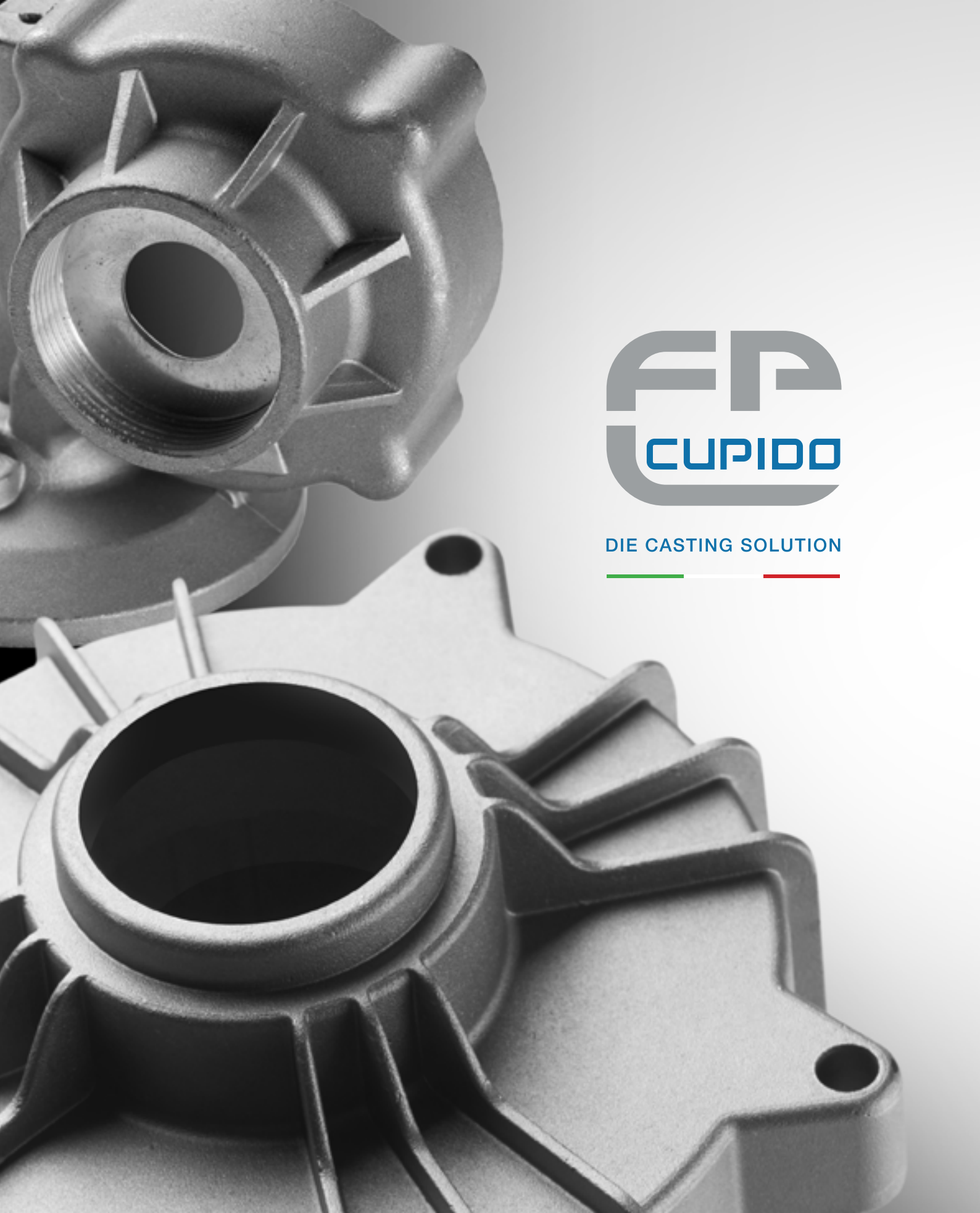
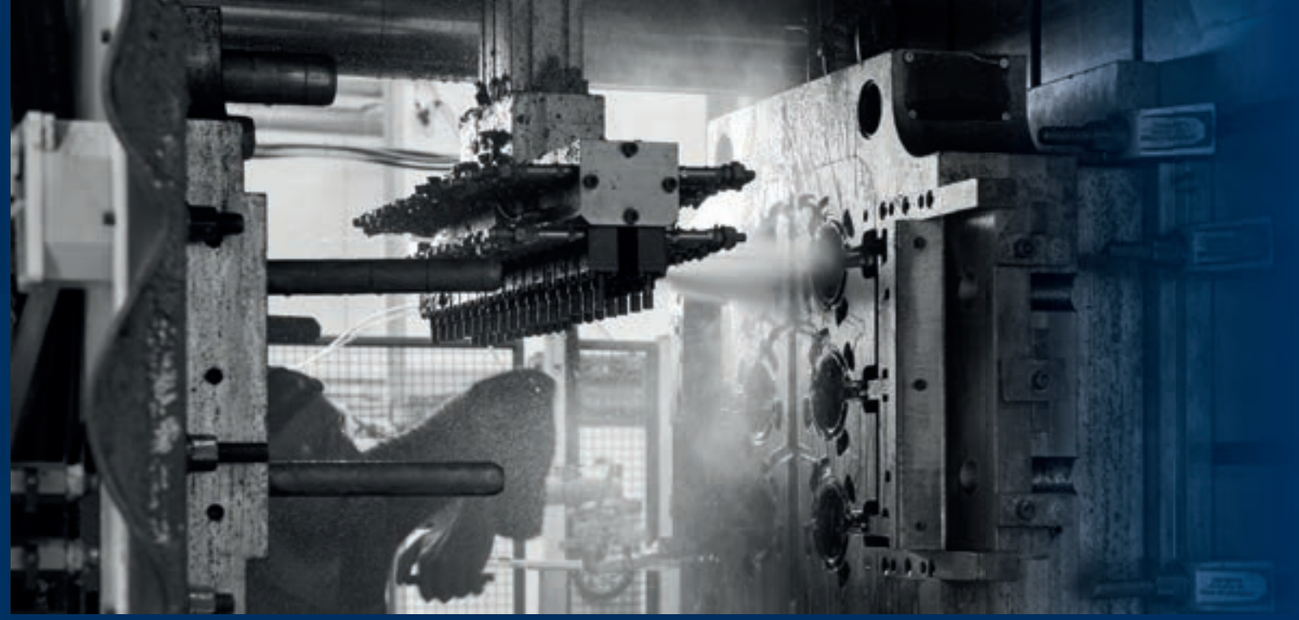


CUPIDO

DIE CASTING SOLUTION

Dalla vostra idea, al componente finito in Alluminio o Zama



La nostra
competenza

unita alla **tecnologia** più evoluta

Persone

Il successo della nostra azienda e la qualità dei servizi offerti alla clientela internazionale hanno solide radici e si basano sulla grande competenza di tutte le persone che vi lavorano. Nel tempo un team affiatato e sempre disponibile ha reso possibile il raggiungimento di traguardi davvero ambiziosi. Ad ogni livello di responsabilità e qualsiasi sia la mansione svolta, la filosofia di **FP Cupido** è quella di valorizzare la cooperazione e il dialogo tra le risorse per l'ottimizzazione del lavoro e la risoluzione delle problematiche in tempistiche sempre più rapide.

Lorenza Cupido
Titolare | Responsabile Acquisti e personale

Pierluigi Cupido
Titolare | Responsabile Commerciale

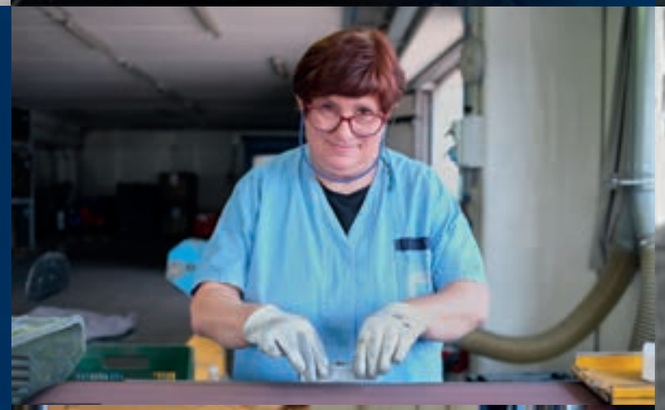
Emmanuelle Taverna
Assistente Commerciale Estero

Marco Ascani
Responsabile Stabilimento

Andrea Temperilli
Responsabile Ufficio tecnico

Mauro Barontini
Responsabile Qualità ed Ambiente

Il successo della nostra azienda si basa sulla grande competenza di tutte le persone che vi lavorano



Servizi

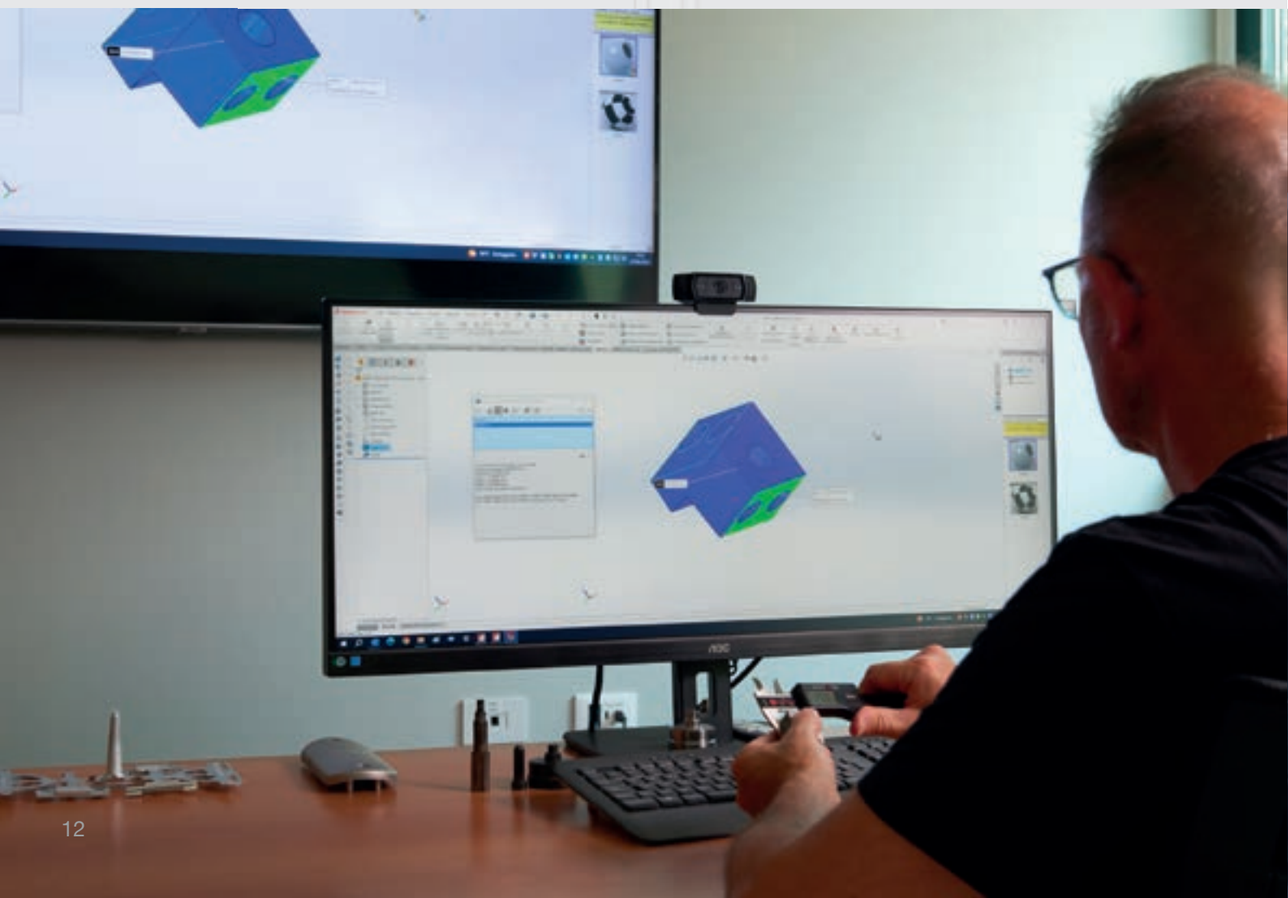
Analisi del Progetto 3D
Progettazione e costruzione stampo
Pressofusione in Alluminio
Pressofusione in Zama
Pulizia e finitura dei componenti
Assemblaggio ed imballaggio

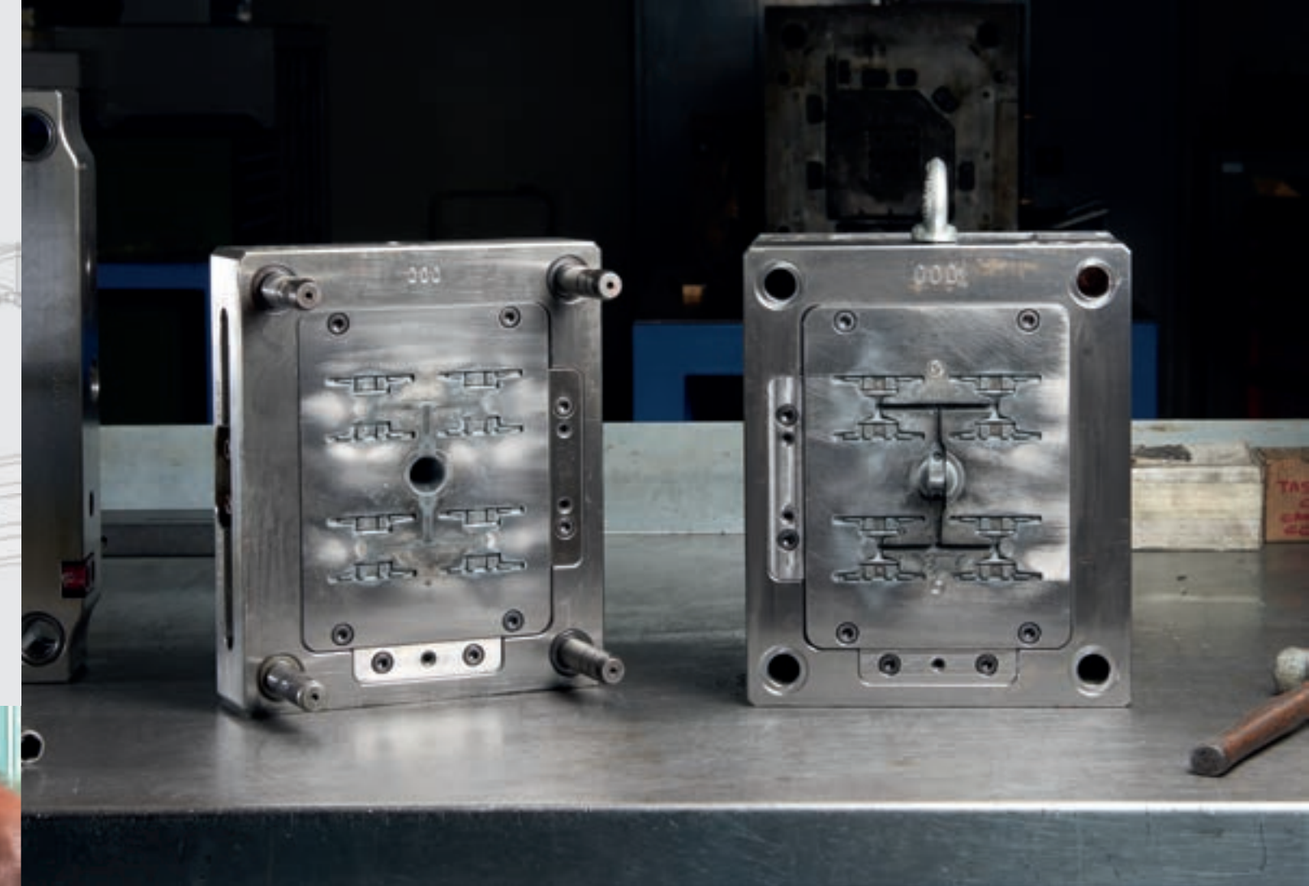
Dal progetto al componente finito

La nostra competenza unita alla tecnologia più evoluta. Un processo ottimizzato e fasi sempre tracciabili. Il servizio completo: dalla vostra idea, attraverso il progetto 3D, al componente di alluminio o zama, finito e confezionato. Grazie all'esperienza acquisita nei decenni e l'ausilio di partner storici, la **FP Cupido** è il capocommessa ideale per il cliente che desidera raggiungere il proprio obiettivo finale in completa sicurezza e tranquillità. La **FP Cupido**, sita in un'area di **10.000 mq** e con un organico di **50 dipendenti**, è in grado di prendersi carico di tutte le fasi produttive: progettazione e costruzione stampi, pressofusione alluminio e zama, pulitura dei metalli, lavorazioni meccaniche, verniciatura, finitura galvanica, assemblaggio e confezionamento, collaudo e spedizione.

Analisi del **progetto 3D**

Voi forniteci il modello 3D, noi penseremo a consegnarvi il prodotto finito. Riceviamo il vostro file, nei formati CAD più comuni, e provvediamo alla valutazione della fattibilità tecnica ed alla prototipazione, qualora necessario, indicando eventuali migliorie e accorgimenti da applicare all'articolo al fine di renderlo stampabile al miglior costo e con la migliore qualità realizzativa. È in questa fase che definiamo il ciclo produttivo e prende forma l'idea di stampo.





Progettazione e **costruzione stampo**

Con la nostra esperienza coordiniamo le attività di progettazione, simulazione di colata e flussi e costruzione dello stampo, avvalendoci di partner affidabili e collaudati nel tempo, limitrofi al nostro stabilimento. Lo stampo viene studiato individuando la soluzione più adatta alla forma, dimensione e morfologia dell'articolo, definendo il numero di impronte, la loro posizione e quella degli attacchi di colata, l'acciaio da utilizzare, i trattamenti necessari. Definito il progetto in poche settimane siamo in grado di costruire lo stampo e produrre la prima campionatura.

Pressofusione in **Alluminio**

Pressofusione in **Alluminio**

Per rispondere alle esigenze della propria clientela dal 2018 l'azienda ha introdotto la pressofusione alluminio, prima con una nuova isola di lavoro robotizzata con forza di chiusura di **550 TON** e successivamente, nel 2021, con un'ulteriore isola robotizzata da **650 TON**. Le caratteristiche dell'alluminio associate ad impianti efficienti consentono la produzione di articoli per molti settori applicativi permettendo all'azienda di produrre componenti che vengono impiegati nel settore dell'elettronica, dell'illuminotecnica, nel settore degli accessori per serramenti e complementi d'arredo, solo per citarne alcuni.

I perché della pressofusione in alluminio

· Ideale per la produzione di medie e grandi serie
· Buona finitura superficiale associata ad alte doti estetiche
· Ottime caratteristiche meccaniche
· Ottima predisposizione per qualsiasi lavorazione meccanica
· Resistenza alla corrosione
· Rigidità e rapporto resistenza/peso ottimali
· Riciclabilità completa
· Bassi costi di produzione/della materia prima

Caratteristiche principali

Una delle migliori caratteristiche tecniche dell'alluminio è senz'altro la leggerezza. Basti pensare che a parità di volume, l'alluminio pesa circa 1/3 del rame e dell'acciaio. Inoltre la duttilità e la malleabilità lo rendono un materiale facilmente lavorabile e adatto a subire processi di lavorazione sia a basse che ad alte temperature.

Qualità estetica

La riciclabilità è uno dei pregi principali dell'alluminio. Pochi materiali al mondo possono essere riciclati al 100% e infinite volte senza perdere le qualità originali. Rimangono invariate all'infinito, anche a seguito di numerose fasi di riciclo, ovvero quando dall'essere alluminio primario il metallo diventa "alluminio da riciclo" o "alluminio secondario".

Costi di produzione

La pressofusione dell'alluminio, eseguita con impianti di ultimissima generazione, permette di realizzare produzioni di lotti di piccola, media e grande quantità, consentendo il corretto ammortamento del costo dello stampo e della sua usura nel tempo.

Pressofusione in **Zama**

Pressofusione in **Zama**

La zama è una lega capace di garantire standard qualitativi molto alti a costi di esercizio contenuti. Mediante l'ausilio di 4 presse di ultima generazione 4.0, con tonnellaggi da 50 a 135 TON, l'azienda produce oggetti che spaziano dal settore degli accessori per serramenti al mobile, all'illuminotecnica e complementi di arredo. Particolare attenzione viene prestata nell'approvvigionamento di pani di zama solo di primissima scelta, che garantiscono risultati duraturi e scorie ridotte.

I perché della pressofusione in zama

- Ripetibilità cicli elevatissima
- Possibilità di realizzare pareti di spessore ridotte (fino a 1 mm)
- Compattezza superficiale elevatissima
- Ottima predisposizione per qualsiasi lavorazione meccanica
- Ottima affinità con qualsiasi lavorazione galvanica
- Vita delle attrezzature molto elevata
- Bassi costi di produzione

Caratteristiche principali

Gli articoli in zama pressofusa offrono maggior resistenza all'urto e all'usura rispetto agli articoli prodotti con altre leghe oppure in materie plastiche, avendo la zama una durezza paragonabile a quella della ghisa o dell'ottone. Inoltre la resistenza alla corrosione, già di per se molto buona, può essere ulteriormente incrementata attraverso processi di lavorazioni galvanica, ottimamente supportati dalla lega.
L'ottima predisposizione a supportare lavorazioni meccaniche, la possibilità di realizzare spessori molto ridotti (inferiori a 1 mm), il rispetto centesimale delle tolleranze sono altre caratteristiche che fanno della zama la lega ideale per la costruzione di particolari sia tecnici che estetici molto precisi, anche se molto complessi, a costi veramente contenuti.

Qualità estetica

Oltre a una capacità di resistenza decisamente maggiore rispetto ad altre leghe, la Zama assicura la produzione di articoli non solo funzionali, ma anche dall'elevato profilo estetico. I pressofusi di Zama sono molto utilizzati nei settori dell'edilizia, dell'elettronica, dell'automotive, dell'arredamento, oltre che in diversi altri ambiti. Insomma, utilizzare la Zama significa fare una scelta nel segno dell'efficienza e della qualità.

Costi di produzione

La pressofusione della zama consente di ottenere, a costi contenuti, articoli e particolari dalle geometrie molto complesse e spessori ridotti di qualità assolutamente costante, sia per piccole che grandi produzioni. Il costo dello stampo, oltre ad avere costi contenuti, è ammortizzabile su un numero pressoché infinito di battute, lavorando la lega a temperature relativamente basse. Scarti di produzione riciclabili, bassi consumi energetici, contribuiscono a rendere il processo molto economico ed in perfetta regola con le ultime normative in materia di ambiente.

Pulizia, finitura e assemblaggio

Componenti

Pulizia e **finitura**

Smerigliatura e burattatura sono tra le attività fondanti la **FP Cupido**, decenni di esperienza ci hanno consentito di allestire reparti efficienti con personale esperto e sensibile ad ogni tipo di problematica che dobbiate affrontare e risolvere. In un reparto decine tra nastratrici a ruota di contatto, a nastro libero, macchine orizzontali e spazzolatrici, nell'altro decine di buratti circolari, asciugatrici in segatura di mais ed asciugatrici ad aria, entrambi con un grande attenzione alla sicurezza, alla pulizia ed all'impatto ambientale. Senza dimenticare gli impianti di sabbiatura e barilatura, anch'essi utili in numerose situazioni.

Assemblaggio e **imballaggio**

Un intero reparto dedicato all'assemblaggio dei vostri componenti, sia con piccoli impianti in comodato d'uso che costruiti internamente. Seguendo le vostre specifiche, imballiamo i prodotti corredati degli accessori necessari in modo che la merce sia imbustata, inscatolata, etichettata e pronta per la consegna nei vostri reparti o presso i vostri clienti finali. Ogni busta, ogni scatola ed ogni cartone vengono controllati attentamente e pesati con bilance contapezzi al fine di evitare la mancanza anche della più piccola rondella.

Certificazioni

FP Cupido è certificata secondo **UNI EN ISO 9001** e **UNI EN ISO 14001**. Non sono stati i clienti ad aver posto la certificazione come requisito necessario, ma la volontà della proprietà di voler garantire standard e servizi di elevata qualità, introducendo controlli nelle fasi di produzione ed indici di verifica dei processi interni. Il miglioramento continuo è alla base delle aziende che, come la **FP Cupido**, vogliono continuare ad essere protagoniste in un mercato globale esigente e dinamico.

Sostenibilità

Risparmio

Attraverso l'installazione di sistemi e software ad hoc, monitoriamo costantemente ed in modo puntuale i consumi energetici dei nostri macchinari. Il costante rinnovamento del parco macchine, con nuove e più efficienti, ci ha permesso di ridurre i consumi, grazie ad un minor fabbisogno e ad un maggiore rendimento. Il lastrico solare dei nostri edifici è stato completamente ricoperto di pannelli fotovoltaici, permettendoci di provvedere, seppur in parte, al fabbisogno interno di energia elettrica.

Recupero

Grande attenzione al recupero dei materiali di scarto della pressofusione, sia nel riutilizzo delle materozze e delle sacche di sfogo, che nello smaltimento degli sfridi affidato a professionisti certificati.
Nulla viene trascurato e lasciato al caso, la competitività e la qualità dei nostri prodotti passano anche attraverso l'attenzione al massimo rendimento delle materie prime ed alla riduzione del loro consumo.
Una logica che ci permette di ottenere efficienza e, soprattutto, rispetto per l'ambiente!

FP Cupido srl
Via Marco Biagi e Massimo D'Antona 2
60025 Loreto (AN) - Italy
Tel: +39 071 977612 | Fax: +39 071 7501904
E-mail: info@fpcupido.com
fpcupido.com

fpcupido.com